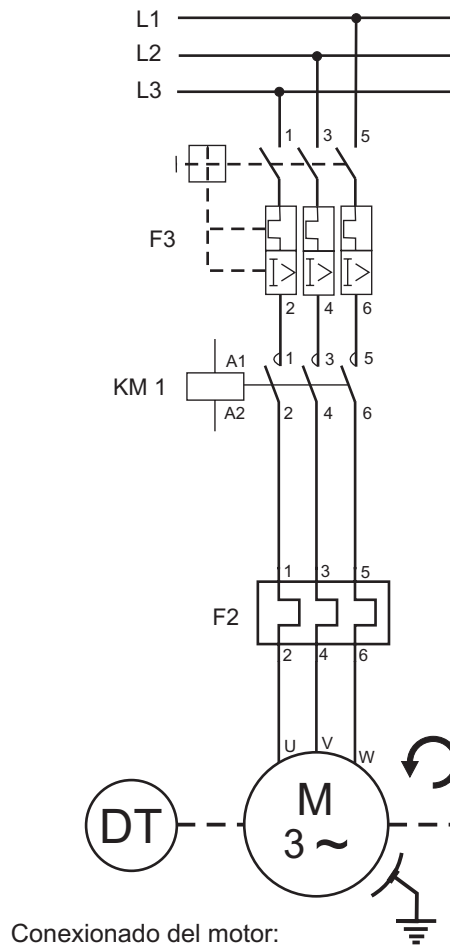
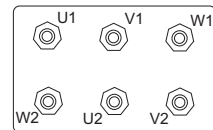


Donde:

- F1 → Protección circuito de mando.
- F2 → Protección sobrecargas motor trifásico.
- F3 → Protección circuito de potencia.
- F4 → Protección circuito inductor.
- S0 → Pulsador de paro general.
- S1 → Pulsador de activación.
- KM 1 → Contactor de activación motor.



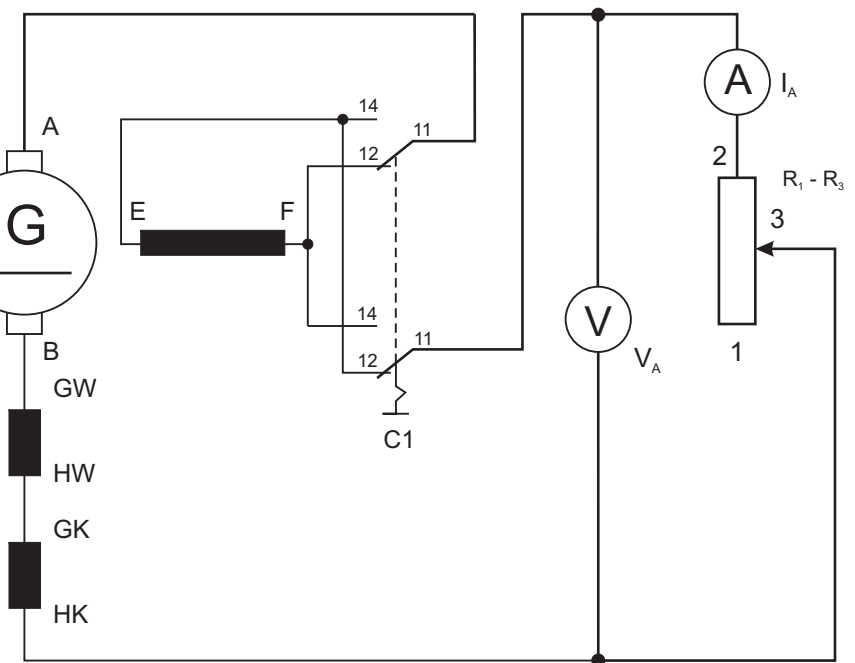
Conexión del motor:

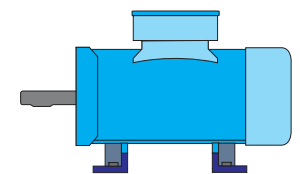
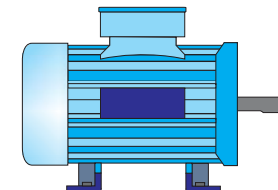
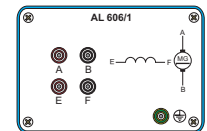
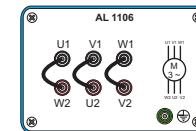
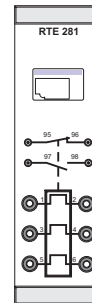
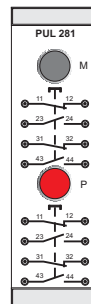
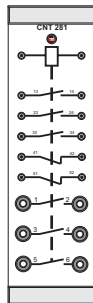
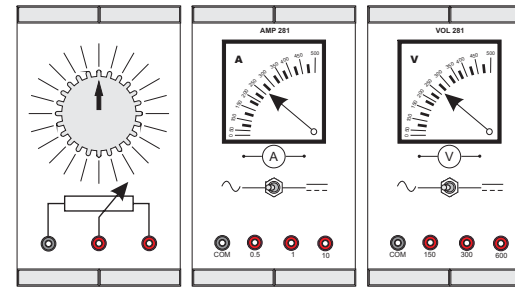
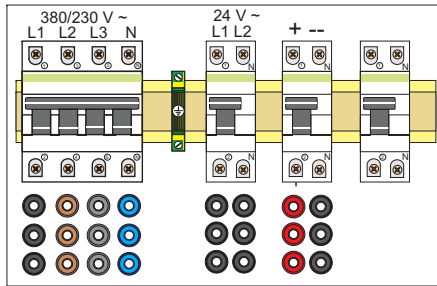


Descripción del montaje:

- En una dinamo serie la misma corriente del inducido circula por el inductor. Para que la máquina se pueda cebar es necesario que la corriente inducida refuerce el flujo remanente del inductor. Sólo es posible el cebado cuando el valor de la resistencia de carga R1 es inferior al crítico. Cuando se provoca el cebado la corriente pasa de cero a un valor considerable correspondiendo a un funcionamiento inestable.

1. Ajustar R1 a su valor máximo para poder realizar la maniobra de arranque.
2. Presionar el pulsador de marcha S1, para la puesta en marcha del motor de inducción a la velocidad nominal de 1500 r.p.m.
3. Mediante el voltímetro y el amperímetro se comprueba el cebado de la máquina. Disminuir R1 hasta provocar el cebado. La corriente no debe sobrepasar 6A.
4. Si no es posible el cebado de la máquina, se conmutará C1.





Explica el proceso de trabajo:

	R1 100%	Valor en ohmios	R1 50%	Valor en ohmios	R1 0%	Valor en ohmios
V1						
I1						

R1 al 100% estado de la dinamo:

R1 al 50% estado de la dinamo:

R1 al 0% estado de la dinamo:

¿En qué consiste la puesta en marcha de una dinamo en conexión serie?

Observaciones

Fecha inicio montaje:

Fecha fin montaje:

Corregido:

Nota:

